

Popis

Zařízení slouží ve výrobě zdravotnického spotřebního materiálu jako jednoúčelové obslužné pracoviště pro samostatné strojní zařízení *Cassette welder*. Zařízení tvoří tři pracovní stoly tvořící výrobní linku tvaru U a je provozováno se stálou obsluhou operátory.

Montážní stůl č.1 slouží pro přemístění prázdného přípravku pásovým dopravníkem a válečkovou dráhou na počáteční pozici montážního stolu, následuje lepení štítku na kazetu a osazení kazety do přípravku. Dále se do kazety umístí Alu sáčky s roztoky pro krevní analyzátor, těsnění, držák těsnění.

Následuje svaření kazety v *Cassette welderu*.

Po svaření je kazeta přemístěna z pásového dopravníku na stůl č.2 pro tlakovou zkoušku.

Následně je kazeta přemístěna na zkušební a balící stůl č.3. Zde je vložena do karusele pro test těsnosti a dále je kazeta zabalena a opatřena štítkem.

Vybavení a možnosti:

- Linku tvoří tři pracovní stoly. Jednotlivé stoly jsou tvořeny rámem z Al profilů a základní deskou stolu, která je usazená na elektricky výškově stavitelných nohách a nosném ocelovém rámu se stavitelnými patkami.
- Pracovní stoly jsou z ergonomických důvodů elektricky výškově nastavitelné v rozsahu 800 - 1000 mm.
- Montážní stůl 1 je osazen
 - pásovým dopravníkem a válečkovou dráhou
 - odvíječkou štítků
 - manuální ohýbačkou sáčků
 - zásobníky sáčků a těsnění na zadním rámu
 - držáky klávesnice, obrazovky a počítače
 - čtečka čárových kódů
 - ruční lisovací stanice těsnění
 - stůl je z čelní strany opatřen vodící kluznou deskou pro snadný posun přípravku s kazetou
- Zkušební stůl 2 je připraven pro osazení zařízením pro tlakovou zkoušku.
- Zkušební a balící stůl 3 je osazen
 - karuselem pro test těsnosti
 - automatickým dávkovačem oboustranné lepicí pásky
 - odvíječkou štítků
 - držáky klávesnice, obrazovky a počítače

Základní technická data

| | |
|-----------|---------|
| Délka: | 5600 mm |
| Šířka: | 3500 mm |
| Výška: | 2060 mm |
| Hmotnost: | 830 kg |

