

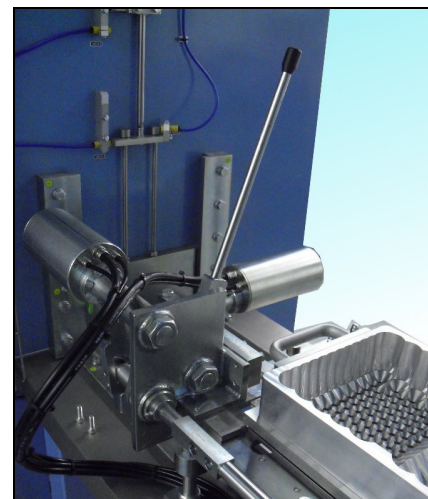
Popis

Automatické zařízení, které je určeno k dávkování zalisování a měření výbušné směsi do zpoždovačů rozbušek. Po nadávkování složky na vrstvu azidu olovnatého dojde k zalisování a změření nadávkovaného množství. Zpoždovače, které mají nadávkováno nesprávné množství jsou po vyjetí z kobky označeny osvětlením laserovými značkovači. Tyto kusy obsluha ručně vyjme a zpracuje předepsaným způsobem. Dobré kusy odešle k dalšímu zpracování.

Dispozičně je zařízení rozděleno na pracoviště dávkovací, lisovací a měřicí, která jsou umístěna v kobce a na pracoviště obslužné, které je umístěno před kobkou, za ochranným pancířem. Všechny části jsou od sebe odděleny pancíři s posuvnými dveřmi.

Vybavení a možnosti:

- zařízení je ustaveno v kobce, aby byla minimalizována nebezpečí spojená s možným výbuchem
- zařízení je rozděleno do segmentů vzájemně oddělených pancíři
- lis je proveden v nevýbušném provedení a je určen pro výrobu hořlavých a třaskavých výrobků
- zařízení pracuje s 34 velikostmi zpoždovačů.
- zařízení měří 3D profilovou skenovací kamerou výšku násypu v jednotlivých rozbuškách, neshodné kusy na výstupu označí osvětlením
- zařízení automaticky kontroluje:
 - hodnotu tlaku vzduchu
 - umístění bakelitky se zásobou materiálu
 - přítomnost výsypného trychtýře
 - správnou výšku vozíku
 - teplotu oleje agregátu lisuján
 - správné složení dávkovací lžice před zalisováním
 - kroutící moment servopohonu



Základní technická data

Délka:	3800 mm
Šířka:	1850 mm
Výška:	2100 mm
Hmotnost dávkovacího zařízení:	1300 kg
Hmotnost lisu:	800 kg
Hmotnost agregátu:	250 kg